

## TEHNIČNI LIST 02.02.11-SLV



# JUBOGLET Nivelin D 1-6

## Apnenocementna izravnalna masa

### 1. Opis, uporabnost

JUBOGLET Nivelin D 1-6 je s polimernimi vezivi oplemenitena apnenocementna izravnalna masa za glajenje – izravnavanje fasadnih in notranjih zidnih površin. Odlikujeta ga nizek elastični modul in visoka vodoodbojnost zato ga lahko uporabljamo tudi za glajenje grobo obdelanih fasadnih površin in za glajenje dotrajanih dekorativnih ometov. Pri sušenju in utrjevanju se izjemno malo krči, zato ga lahko naneseemo tudi do v 6 mm debelem sloju. Na fasadnih površinah lahko z njim gladimo apnene in apnenocementne omete, znotraj objektov pa ga lahko uporabimo na vseh vrstah mineralnih podlag: za glajenje apnenih, apnenocementnih in cementnih ometov, pa tudi za popravila napak in glajenje neometanih betonskih površin. Z JUBOGLET Nivelin D 1-6 izravnane fasadne površine lahko premazujemo z vsemi vrstami fasadnih barv, notranje površine pa barvamo s katerokoli notranjo disperzijsko zidno barvo, brez kakršnihkoli omejitev pa nanje lahko lepimo tudi vse vrste tapet.

## 2. Tehnični podatki

Embaliranje	5 kg, 20 kg	
Gostota	~1,58 kg/dm <sup>3</sup>	
Debelina nanosa	1,5-6 mm	
Redčenje z vodo - masno	25 %	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	suho na otip	6 h
	Nanos je odporen pred padavinami	24 h
Povprečna poraba	1,5 kg/m <sup>2</sup>	
paroprepustnost EN ISO 7783-2	μ, koeficient	<30
	vrednost Sd (d = 100 um)	<0,15 m
Navzemanje vode w24 (EN 1062-3)	<0,2 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup>	
Navzemanje vode razred (EN 1015-18)	W2	
Odziv na ogenj	A1	
Toplotna prevodnost	0,93 W/mK	
Tlačna trdnost (EN 1015-11)	>4 MPa	
Razred tlačne trdnosti	CS II	
Sprijemna trdnost (EN 1015-12)	0,6 MPa 100 % B (porušitev v izravnalni masi)	
Sprijemna trdnost po staranju (EN 1015-21)	0,5 MPa 100 % B (porušitev v izravnalni masi)	

## 3. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

## 4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Prah in drugo neoprijeto umazanijo posesamo ali odstranimo z ometanjem, nerazgrajene ostanke opažnih olj z betonskih površin pa operemo s curkom vroče vode ali pare. Z že prebarvanih površin odstranimo vse barvne nanose in opleske. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred nanosom izravnalne mase obvezno dezinficiramo.

Novovgrajene omete pred vgradnjo izravnalne mase sušimo oziroma zorimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa izravnalne mase ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, RH = 65 %).

Na podlago pred vgradnjo izravnalne mase ne nanašamo nobenih osnovnih premazov!

## 5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

Izravnalno maso pripravimo tako, da v 5 (1,25) l vode vmešamo 20 (5) kg suhe zmesi (vsebino ene vreče). Mešamo z električnim mešalom ali ročno, dokler zmes ni homogena. Počakamo 10 minut, da masa nabrekne, in jo ponovno

dobro premešamo. Če je potrebno, dodamo še nekoliko vode.  
Pripravljena zmes je uporabna približno 2 uri.

## 6. Vgradnja izravnalne mase

Maso lahko vgrajujemo v do 6 mm debelem sloju. Nanašamo jo ročno – z nerjavečo jekleno gladilko, ali strojno – z brizganjem – uporabni so agregati za strojni nanos finih maltnih mešanic. Optimalne parametre za brizganje določimo s poskušanjem, pri čemer upoštevamo navodila proizvajalcev strojne opreme. Za razvlačenje mase po obdelovani ploskvi in odvzemanje odvečne mase uporabimo nerjavečo jekleno gladilko, s katero skušamo površino čim bolj zgladiti.

Uporabljamo ga lahko tudi za izravnavo grobo obdelanih starih ometov. Izdelek nanašamo ročno v dveh slojih. Debelina spodnjega sloja je ~3-4mm. Takoj po nanosu izdelka vanj vtisnemo JUBIZOL plastificirano stekleno mrežico. Po sušenju najmanj 1 dan za vsak mm debeline nanesemo še zgornji sloj izravnave v debelini ~1,5 - 2 mm in fasadno površino čim bolj izravnamo in zgladimo. Po potrebi, pred vgradnjo JUBOGLET Nivelin D 1-6, na tako podlago nanesemo z vodo razredčen osnovni premaz. Z nanosom izravnalne mase lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, RH = 65 %) pričnemo 12 ur po nanosu osnovnega premaza.

Ko vgrajena masa delno otrdi – približno 10 do 20 minut po nanosu (lahko tudi prej ali kasneje, odvisno od mikroklimatskih pogojev in vpojnosti podlage) površino navlažimo in s krožnimi potezami zgladimo s stiroporno, leseno ali plastično gladilko. Manjše površine lahko z nerjavečo jekleno gladilko tudi zalikamo. Opisano obdelavo lahko nadomestimo z ročnim ali strojnim brušenjem suhega in otrdelega nanosa – v normalnih pogojih (T = +20 °C, RH = 65 %) za brušenje optimalne pogoje dosežemo, če nanos sušimo približno 12 ur za vsak mm debeline. Običajno izbiramo med brusnimi papirji številka 80 in 120.

Če želimo doseči rustikalen videz obdelanih ploskev, glajenje oziroma brušenje nanosa opustimo. Želen relief dosežemo z obdelavo še svežega nanosa z različnimi zidarskimi in pleskarskimi orodji ali drugimi pripomočki. Pri tem površine pretirano ne močimo, da zmanjšamo izpiranje veziv iz površinske plasti nanosa na najmanjšo možno mero.

## 7. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 8. Druge informacije

Tehnična navodila so podana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-098/17-čad, 09.10.2017



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015